

L'industrie comprend plusieurs formes d'activité: l'abattage du bois à pâte en forêt, la fabrication de la pâte et du papier de toutes sortes et la fabrication de cartons. Quelques-unes des grandes compagnies de pâte possèdent des scieries pour utiliser au mieux le gros bois de leurs concessions et quelques manufacturiers de bois d'œuvre dirigent vers les usines de pâte une proportion de leurs billes d'épinette et de sapin. Environ 12 p. 100 seulement du bois à pâte coupé au Canada est exporté à l'état brut et une bonne partie des exportations provient de terres privées.

13.—Production, consommation, exportations et importations de bois à pâte, 1948-1957

NOTA.—Le tableau n'est pas comparable avec celui de l'Annuaire de 1957-1958 et des années antérieures.

Année	Production globale de bois à pâte au Canada			Bois à pâte canadien utilisé dans les usines de pâte du Canada		Bois à pâte canadien exporté à l'état brut		Bois à pâte importé et utilisé au Canada	
	Volume ¹	Valeur totale	Valeur moyenne par corde	Volume ¹	% de la production totale	Volume ¹	% de la production totale	Volume ¹	% de la production totale
	cordes	\$	\$	cordes		cordes		cordes	
1948	13,814,970	271,560,306	19.66	10,394,718	83.0	2,352,552	17.0	75,969	0.7
1949 ²	10,308,783	202,544,308	19.65	10,464,990	84.0	1,644,253	16.0	5,491	—
1950	13,424,358	280,837,687	20.92	11,406,688	86.7	1,782,134	13.3	28,220	0.2
1951	18,151,853	416,196,281	22.93	12,587,792	84.1	2,893,615	15.9	46,634	0.4
1952	14,755,089	346,802,085	23.50	11,960,014	82.9	2,529,353	17.1	31,060	0.3
1953	13,545,181	309,011,150	22.81	12,060,853	86.8	1,783,657	13.2	48,805	0.4
1954	14,739,571	323,800,478	21.97	12,875,978	87.6	1,826,193	12.4	105,030	0.8
1955	16,087,951	369,476,288	22.97	13,494,496	88.3	1,882,784	11.7	134,917	1.0
1956 ^a	17,469,334	419,470,968	24.01	13,843,711	79.2	1,953,470	11.2	188,144	1.3
1957	14,967,604	340,235,102	22.73	13,187,474	88.1	1,800,411	12.0	179,614	1.2

¹ Exprimé en équivalent de bois brut ou non écorcé.

² Y compris Terre-Neuve depuis 1949.

Production de pâte.—La fabrication de la pâte, qui forme la seconde étape de cette industrie, se fait dans les usines qui ne produisent que de la pâte ou par des fabricants de papier qui exploitent des usines de pâte conjointement avec des papeteries afin d'avoir leur propre matière première. Ces usines fabriquent ordinairement un surplus de pâte qui est vendu au Canada ou exporté. L'épinette, à laquelle s'ajoutent le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest, est l'espèce qui convient le mieux à la production de tous les papiers, à l'exception des plus fins.

La préparation préliminaire de la pâte est souvent faite à l'usine de pâte, mais il y a aussi un certain nombre de moulins de "coupage" et "d'écorçage" qui fonctionnent indépendamment, surtout pour épargner les frais de transport sur le bois coupé à distance de la fabrique ou destiné à l'exportation. Le bois à pâte est mesuré à la corde (4 x 4 x 8 de bois empilé). Une corde de bois à pâte brut contient environ 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois à pâte écorcé, 95 pieds cubes.

Sur la production totale de pâte en 1958, 85 p. 100 provenaient des fabriques mixtes de pâte et de papier et servaient à leur propre fabrication de papier. Le reste était destiné à la vente au Canada ou à l'exportation et provenait des usines de pâte seulement. Plus de 53 p. 100 consistaient en pâte mécanique et 15.9 p. 100 en fibre écrue au sulfite; ce sont les deux principaux éléments du papier-journal. La pâte au sulfite blanchie, les pâtes au sulfate blanchies, semi-blanchies et écrues, la fibre à la soude, la pâte semi-chimique, d'autres qualités de pâte et la pâte mécanique ainsi que les déchets chimiques formaient le reste. Il s'est constitué un marché considérable pour les déchets qui servent à la fabrication de panneaux isolants.

La fabrication de 10,137,454 tonnes de pâte en 1958 a exigé 12,624,165 cordes de bois à pâte brut (\$338,226,407) et l'équivalent de 1,243,108 cordes d'autres bois (copeaux de scieries, dosses et délinures, sciure, billes de pied, cœurs, etc.) d'une valeur de \$22,300,804. La valeur totale des matières servant à la fabrication de pâte a atteint \$436,312,608.